

 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ · SVER

ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СОСТАВ ПУ «SVER»

Двухкомпонентный полиуретановый шпаклёвочный состав,
колеруется по RAL K7



УПАКОВКА 25 кг (21,5 + 3,5)	СЛОЙ ЗА ПРОХОД до 3 мм, с песком до 5 мм	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ 25 мин при +20 °С	ХРАНЕНИЕ 6 месяцев
---------------------------------------	--	--	------------------------------

По данным технического описания производителя — ООО «СВЕР-ПРОМ».

01 ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый шпаклёвочный состав. После отверждения образует твёрдо-эластичный полимер с высокой ударной прочностью и высокими химико-механическими свойствами.

Состав хорошо сцепляется с большинством материалов, поэтому в смеси с кварцевым песком подходит для прочных высоконаполненных покрытий низкой себестоимости. Колеруется в любой цвет по RAL K7.

02 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Шпатлевание и заделка дефектов бетонных, деревянных и других минеральных оснований (бетонная и керамическая плитка, асфальтобетон, шифер, кирпич, искусственный и натуральный камень) под полимерные полы всех типов: тонкослойные (окрасочные), кварценаполненные, наливные.
- Подстилающие слои.
- Шпаклёвка «на сдир» (в смеси с кварцевым песком).
- Универсальное связующее для ремонтных составов (в смеси с минеральными наполнителями).
- Выравнивание — устранение мелких дефектов и шероховатости поверхности.

03 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не даёт усадки, может укладываться любой толщины
- Не содержит растворителей
- Может применяться как универсальный ремонтный состав
- Нет неприятного запаха при нанесении

04 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Вязкость по ВЗ-6 при +20 °С, с	110–130
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	100
Плотность смеси (А+Б) при +20 °С, кг/л	1,32
Жизнеспособность смеси (А+Б) при +20 °С, мин	25
Время сушки до отлипа при +20 °С, ч	12–16
Интервал рабочих температур в воздушной среде, °С	–60...+120 (до 30 мин – до +180)
Водопоглощение, %, не более	0,1
Предел прочности плёнки при разрыве при +20 °С, МПа, не менее	8
Относительное удлинение плёнки при +20 °С, %, не менее	15
Прочность плёнки при ударе, см, не менее	100
Твёрдость по Шору D, 28 сут	41–46
Эластичность плёнки, мм, не более	2
Адгезионная прочность к бетону, МПа, не менее	1,5 (отрыв по бетону)
Удельная истираемость по Таберу, CS-10, груз 1 кг, мг	83

05 ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Рекомендуемые основания: новые или старые бетонные и цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Полимерное покрытие устраивают не раньше, чем основание наберёт 70 % марочной прочности, а его массовая влажность будет не более 4 % — как правило, через 28 суток после укладки.

В основании пола по грунту обязателен качественно выполненный гидроизоляционный слой. То же правило действует для плиты перекрытия, если в помещениях ниже есть влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъём влаги недопустим — он приводит к отслоению покрытия.

- Все загрязнения — цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклёвок и красок — полностью удаляют: они снижают адгезию и проникающую способность материала.
- Прочность основания на сжатие — не менее 20 МПа (около 200 кгс/см²), на отрыв — не менее 1,5 МПа.
- Ровность определяется условиями эксплуатации и системой покрытия.
- Трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки ремонтируют до нанесения покрытия.

06 ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Метод подготовки выбирают по состоянию основания, его дефектам, ожидаемым нагрузкам и системе покрытия. Лучшие методы — фрезерование и дробеструйная обработка; самый распространённый — шлифование алмазными элементами разной крупности.

Результат шлифования — хорошо текстурированная поверхность; желательно, чтобы открылся минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). Механическая подготовка не только удаляет загрязнения, но и повышает адгезию: чем текстурнее поверхность, тем выше стойкость покрытия к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

07 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания при нанесении — от +5 до +22 °С. Температура основания может быть на 3–4 градуса ниже температуры воздуха.
- Температура воздуха на площадке — от +5 до +22 °С. Сквозняки крайне нежелательны: они приводят к пузырям, ряби и шагрени на поверхности.
- Влажность воздуха — не более 85 % при +20 °С и не более 75 % при +10 °С.

Охлаждённый материал перед работой выдерживают в тёплом помещении не менее суток. В нормальных условиях температура компонентов должна быть около +20 °С. В жару материал желательно остудить до +12...+15 °С, в холод — нагреть до +23...+25 °С.

Реакция компонентов А и Б идёт с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объём замеса увязывают с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Перемешанный материал сразу выливают на поверхность — держать замес в банках крайне нежелательно.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на вязкость, время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и появление дефектов.

08 ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Материал состоит из двух компонентов (А и Б) в тщательно подобранном соотношении. При частичном использовании комплекта соотношение нужно соблюдать строго: иначе возможны аминная плёнка на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Перемешивают низкооборотной мешалкой (150–300 об/мин) со спиральной насадкой, которая гонит смесь снизу вверх. Диаметр насадки — не менее 1/3 диаметра ёмкости. Насадка не должна подниматься над уровнем материала.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

По массе: 6,14 части компонента А на 1 часть компонента Б.

- Тщательно перемешать компонент А в его ёмкости.
- Полностью перелить компонент Б в ёмкость с компонентом А и перемешивать 2–3 минуты, особенно у дна и стенок.
- Перелить смесь в чистую ёмкость и перемешать ещё 2 минуты. На дне первой ёмкости может остаться недомешанный состав — попав на пол, он даёт участки, которые не полимеризуются.

- При необходимости добавить кварцевый песок и перемешать ещё 1 минуту до однородной смеси.

09 УКЛАДКА МАТЕРИАЛА

После перемешивания состав как можно быстрее выливают на загрунтованное основание и распределяют шпателем. По свежему слою передвигаются в специальной обуви с шипами. Вязкость материала постепенно растёт — следите за временем жизни. Следующий комплект разливают сразу после распределения предыдущего.

ТОЛЩИНА ЗА ОДИН СЛОЙ

- Не более 3 мм — чистый состав.
- До 5 мм — в смеси с песком фракции 0,1–0,4 мм в соотношении 1 : 1.

СООТНОШЕНИЕ С ПЕСКОМ ПО ОБЪЁМУ

ЗАДАЧА	ПЕСОК : СОСТАВ
Разглаживание поверхности	0,5–1 : 1
Заделка дефектов	2–4 : 1

10 ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Чтобы проверить выбранную конструкцию покрытия, способ подготовки основания, инструмент, оборудование, качество материалов и квалификацию бригады, рекомендуется сделать тестовое нанесение.

На объекте выделяют участок 5–50 м² и выполняют на нём весь комплекс работ по проекту. Чем больше участок, тем достовернее результат.

11 УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Комплект 25 кг: 21,5 кг компонента А и 3,5 кг компонента Б.

- Компонент А — густая жидкость заданного цвета, в металлическом ведре.
- Компонент Б — подвижная жидкость янтарного цвета, от светло-жёлтого до тёмно-жёлтого оттенка, в пластиковой канистре или металлическом ведре.

12 ХРАНЕНИЕ

6 месяцев со дня изготовления в нераспечатанной оригинальной таре, в сухом прохладном помещении при +15... +25 °С, без воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

13 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед работой внимательно изучите текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках материала.

- Работать в хорошо проветриваемом помещении; открытый огонь и сварочные работы во время укладки запрещены.
- Материал может раздражать кожу. Не допускать попадания на открытую кожу, в глаза и рот; при попадании на слизистые или в глаза — немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками, для кожи — защитными кремами.
- После работы и перед едой переодеться и вымыть руки с мылом.

14 ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут загрязнить водоёмы. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отверждённый состав опасности не представляет.

15 ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотверждённый материал с инструмента удаляют растворителями: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал удаляется только механически.

16 ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Сведения технического описания и рекомендации по применению и утилизации даны по результатам лабораторных испытаний и практического опыта — при правильном хранении и нормальных условиях нанесения. Производитель, ООО «СВЕР-ПРОМ», не контролирует хранение, укладку и эксплуатацию покрытий, поэтому отвечает только за качество материала при поставке и его соответствие стандартам предприятия, но не за дефекты от некорректного применения. Гарантии ожидаемой прибыли или иной юридической ответственности на этой информации основываться не могут.

Данные — общее руководство. За подробной консультацией и обучением обращайтесь в техническую поддержку. Производитель совершенствует материалы и вправе менять техническое описание без уведомления; с выходом нового описания старое теряет силу — перед применением убедитесь, что у вас действующая редакция.