

 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ · SVER

ПРОПИТКА ЭД «SVER»

Двухкомпонентная эпоксидная пропитка с низкой вязкостью и ускоренным набором прочности



УПАКОВКА	РАСХОД	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	ХРАНЕНИЕ
15 кг (10 + 5), 30 кг (20 + 10)	0,1–0,3 кг/м²	20 мин при +20 °С	12 месяцев

По данным технического описания производителя — ООО «СВЕР-ПРОМ».

01 ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная пропитка с низкой вязкостью, высокой проникающей способностью и ускоренным набором прочности. Не содержит растворителей.

02 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Пропитка бетонных и цементно-песчаных оснований.

03 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость — состав хорошо проникает в основание и обеспечивает надёжную адгезию покрытия
- Быстрый набор прочности экономит время
- Значительно упрочняет поверхность и повышает ударную прочность
- Износостойкость основания выше в 10 раз, срок службы — в 3–5 раз
- Полное обеспыливание и гидроизоляция поверхности
- Высокая химическая стойкость: вода, растворы щелочей и солей, топливо, все виды масел
- Облегчает сухую и влажную уборку
- Отличные декоративные свойства
- Может применяться как универсальный ремонтный состав
- Не содержит растворителей, нет неприятного запаха при нанесении

04 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Плотность, г/см ³	1,07
Время жизни при +20 °С, мин	20
Сухой остаток, %	≈ 100
Расход, кг/м ²	0,1–0,3
Прочность на сжатие, МПа	79
Прочность на изгиб, МПа	72
Прочность на разрыв, МПа	50
Ударная прочность, кДж/м ²	40
Твёрдость по Шору D	85

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ (СУХОЕ ТЕПЛО)

ВОЗДЕЙСТВИЕ	ТЕМПЕРАТУРА
Постоянное	+50 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+60 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+80 °С

05 ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Рекомендуемые основания: новые или старые бетонные и цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Полимерное покрытие устраивают не раньше, чем основание наберёт 70 % марочной прочности, а его массовая влажность будет не более 4 % — как правило, через 28 суток после укладки.

В основании пола по грунту обязателен качественно выполненный гидроизоляционный слой. То же правило действует для плиты перекрытия, если в помещениях ниже есть влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъём влаги недопустим — он приводит к отслоению покрытия.

- Все загрязнения — цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклёвок и красок — полностью удаляют: они снижают адгезию и проникающую способность материала.
- Прочность основания на сжатие — не менее 20 МПа (около 200 кгс/см²), на отрыв — не менее 1,5 МПа.
- Ровность определяется условиями эксплуатации и системой покрытия; как правило, отклонение — не более 4 мм на двухметровой рейке.
- Трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки ремонтируют до нанесения покрытия.

06 ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Метод подготовки выбирают по состоянию основания, его дефектам, ожидаемым нагрузкам и системе покрытия. Лучшие методы — фрезерование и дробеструйная обработка; самый распространённый — шлифование алмазными элементами разной крупности.

Результат шлифования — хорошо текстурированная поверхность; желательно, чтобы открылся минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). Механическая подготовка не только удаляет загрязнения, но и повышает адгезию: чем текстурнее поверхность, тем выше стойкость покрытия к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

07 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания при нанесении — от +10 до +30 °C. Температура основания может быть на 3–4 градуса ниже температуры воздуха.
- Температура воздуха на площадке — от +15 до +30 °C. Сквозняки крайне нежелательны: они приводят к пузырям, ряби и шагрени на поверхности.
- Влажность воздуха — не более 85 % при +20 °C и не более 75 % при +10 °C.

Охлаждённый материал перед работой выдерживают в тёплом помещении не менее суток. В нормальных условиях температура компонентов должна быть около +20 °C. В жару материал желательно остудить до +12...+15 °C, в холод — нагреть до +23...+25 °C.

Реакция компонентов А и Б идёт с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объём замеса увязывают с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Перемешанный материал сразу выливают на поверхность — держать замес в банках крайне нежелательно.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на вязкость, время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и появление дефектов.

08 ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Пропитка состоит из двух компонентов (А и Б) в тщательно подобранном соотношении. При частичном использовании комплекта соотношение нужно соблюдать строго: иначе возможны аминная плёнка на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Перемешивают низкооборотной мешалкой (150–300 об/мин) со спиральной насадкой, которая гонит смесь снизу вверх. Диаметр насадки — не менее 1/3 диаметра ёмкости. Насадка не должна подниматься над уровнем материала.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

По массе: 2 части компонента А на 1 часть компонента Б.

- Тщательно перемешать компонент А в его ёмкости.
- Полностью перелить компонент Б в ёмкость с компонентом А и перемешивать 2–3 минуты, особенно у дна и стенок.
- Перелить смесь в чистую ёмкость и перемешать ещё 2 минуты. На дне первой ёмкости может остаться недомешанный состав — попав на пол, он даёт участки, которые не полимеризуются.

09 УКЛАДКА МАТЕРИАЛА

Наносят длинноворсовым валиком (ворс около 12 мм). На очень пористом основании удобнее ракель с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлический шпатель. Слой наносят равномерно, без луж и потёков; по свежему слою передвигаются в обуви с шипами.

Если первый слой полностью или частично впитался, наносят второй — после полного отверждения первого. Общий расход зависит от пористости и текстуры основания: реальный расход на объекте может отличаться от расчётного.

Правильно обработанная поверхность выглядит как влажный бетон без сухих или матовых пятен, с чётко видимой полимерной плёнкой. Она не липнет, на ней нет луж, толстых слоёв материала и видимых пор.

10 ИНТЕРВАЛЫ И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	12 ч	6 ч	5 ч
Максимум	36 ч	24 ч	12 ч

ВРЕМЯ ЖИЗНИ ЗАМЕСА С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Время жизни нанесённого материала, мин	25	20	10

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить	12 ч	6 ч	4 ч
Лёгкая нагрузка	72 ч	48 ч	24 ч
Полная нагрузка	144 ч	120 ч	96 ч

11 ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Чтобы проверить выбранную конструкцию покрытия, способ подготовки основания, инструмент, оборудование, качество материалов и квалификацию бригады, рекомендуется сделать тестовое нанесение.

На объекте выделяют участок 5–50 м² и выполняют на нём весь комплекс работ по проекту. Чем больше участок, тем достовернее результат.

12 УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Комплекты 15 кг (10 кг компонента А и 5 кг компонента Б) и 30 кг (20 + 10 кг).

- Компонент А — желтоватая прозрачная жидкость.
- Компонент Б — подвижная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-красного оттенка.

13 ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанной оригинальной таре, в сухом прохладном помещении при +15...+25 °С, без воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

14 КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Пропитка содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав кристаллизации не подвержен, но полностью исключить её нельзя. Причины — хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или других центров кристаллизации.

Кристаллизация проявляется помутнением, осадком или полным затвердением. Процесс обратим и браком не является: материал выдерживают при температуре от +45 до +60 °С не менее 2 часов.

15 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед работой внимательно изучите текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках пропитки.

- Работать в хорошо проветриваемом помещении; открытый огонь и сварочные работы во время укладки запрещены.
- Материал может раздражать кожу. Не допускать попадания на открытую кожу, в глаза и рот; при попадании на слизистые или в глаза — немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками, для кожи — защитными кремами.
- После работы и перед едой переодеться и вымыть руки с мылом.

16 ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут загрязнить водоёмы. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отверждённый состав опасности не представляет.

17 ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотверждённый материал с инструмента удаляют растворителями: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал удаляется только механически.

18 ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Сведения технического описания и рекомендации по применению и утилизации даны по результатам лабораторных испытаний и практического опыта — при правильном хранении и нормальных условиях нанесения. Производитель, ООО «СВЕР-ПРОМ», не контролирует хранение, укладку и эксплуатацию покрытий, поэтому отвечает только за качество материала при поставке и его соответствие стандартам предприятия, но не за дефекты от некорректного применения. Гарантии ожидаемой прибыли или иной юридической ответственности на этой информации основываться не могут.

Данные — общее руководство. За подробной консультацией и обучением обращайтесь в техническую поддержку. Производитель совершенствует материалы и вправе менять техническое описание без уведомления; с выходом нового описания старое теряет силу — перед применением убедитесь, что у вас действующая редакция.