

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ · SVER

НАЛИВНОЙ ПОЛ ЭД «SVER»

Двухкомпонентный окрашенный эпоксидный состав для финишных наливных покрытий



УПАКОВКА	РАСХОД ПРИ СЛОЕ 1 ММ	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	ХРАНЕНИЕ
28 кг (24 + 4)	1,63 кг/м²	40 мин при +20 °С	12 месяцев

По данным технического описания производителя — ООО «СВЕР-ПРОМ».

01 ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный окрашенный состав на основе модифицированных эпоксидных смол для финишных слоёв полимерных покрытий. Не содержит растворителей. Основное назначение — полимерные покрытия с высокими декоративными требованиями.

Состав наносится наливом — так получается гладкая ровная поверхность, практически недостижимая при нанесении кистями, валиками или распылителями. Для декоративного эффекта можно стыковать участки разных цветов, делать цветочные разводы, добавлять блёстки, чипсы, флоки.

Толщина покрытия зависит от нагрузок, назначения помещения и пожеланий заказчика: минимальная — 1,2–1,5 мм, наиболее распространённая — 2,0–2,5 мм, максимальная — 4,5–5 мм. Больше делать не имеет смысла: цена растёт, а эксплуатационных преимуществ толщина не добавляет.

02 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Финишные покрытия в помещениях промышленного, общественного и сельскохозяйственного назначения, в том числе на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, в лечебно-профилактических учреждениях, производственных цехах, на складах, паркингах, в торговых центрах, офисах, больницах, школах.
- Покрытия с высокими декоративными свойствами.
- Надёжные полимерные покрытия с высокой прочностью, износостойкостью и химической стойкостью.
- Нескользящее колерованное покрытие.
- Высоконаполненное выравнивающее покрытие.

03 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность в применении
- Стойкость к пожелтению
- Глянцевая прочная поверхность

- Хорошая механическая и химическая стойкость
- Отличная адгезия
- Возможность наполнения песком
- Простота нанесения
- Нет неприятного запаха при нанесении

04 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	100
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,63 ± 0,02
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг/м²	1,63
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при (20 ± 2) °С, мин, не менее	40
Время высыхания до степени 3 при (20 ± 2) °С, ч, не более	24

ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность при сжатии, МПа	80
Прочность при изгибе, МПа	41
Прочность при разрыве, МПа	22
Относительное удлинение при разрыве, %	14
Прочность покрытия при ударе, см	78
Эластичность плёнки при изгибе, см, не более	3,2
Адгезионная прочность, МПа, не менее	12,7
Твёрдость по Бухгольцу, ед., не менее	90
Твёрдость по ТМЛ (метод А), ед.	0,44
Твёрдость по Шору D, 28 сут	83–85
Удельный весовой износ при истирании (метод Б), г/м²	12,1
Истираемость по Таберу, абразив SC-10, груз 1,0 кг, 28 сут, мг	29

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Адгезия к стеклу, балл, не более	1
Блеск, угол 60°, %	87–90
Условная светостойкость, начало меления (метод 2), ч, не менее	100

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ (СУХОЕ ТЕПЛО)

ВОЗДЕЙСТВИЕ	ТЕМПЕРАТУРА
Постоянное	+40 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+50 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+70 °C

05 ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Рекомендуемые основания: новые или старые бетонные и цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Полимерное покрытие устраивают не раньше, чем основание наберёт 70 % марочной прочности, а его массовая влажность будет не более 4 % — как правило, через 28 суток после укладки.

В основании пола по грунту обязателен качественно выполненный гидроизоляционный слой. То же правило действует для плиты перекрытия, если в помещениях ниже есть влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъём влаги недопустим — он приводит к отслоению покрытия.

- Все загрязнения — цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклёвок и красок — полностью удаляют: они снижают адгезию и проникающую способность материала.
- Прочность основания на сжатие — не менее 20 МПа (около 200 кгс/см²), на отрыв — не менее 1,5 МПа.
- Ровность определяется условиями эксплуатации и системой покрытия; как правило, отклонение — не более 2 мм на двухметровой рейке.
- Трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки ремонтируют до нанесения покрытия.

Максимально допустимый уклон основания — не более 3 %.

06 ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Метод подготовки выбирают по состоянию основания, его дефектам, ожидаемым нагрузкам и системе покрытия. Лучшие методы — фрезерование и дробеструйная обработка; самый распространённый — шлифование алмазными элементами разной крупности.

Результат шлифования — хорошо текстурированная поверхность; желательно, чтобы открылся минеральный заполнитель (щебень, крупный песок). Механическая подготовка не только удаляет загрязнения, но и повышает адгезию: чем текстурнее поверхность, тем выше стойкость покрытия к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

07 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед нанесением правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и видимую полимерную плёнку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть видимых пор и загрязнений.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, может быть присыпан кварцевым песком. При устройстве покрытия необходимо тщательно соблюдать временные интервалы между слоями.

Применение данного материала без грунтовочного состава неприемлемо.

- Температура основания при нанесении — от +5 до +22 °С. Температура основания может быть на 3–4 градуса ниже температуры воздуха.
- Температура воздуха на площадке — от +5 до +22 °С. Сквозняки крайне нежелательны: они приводят к пузырям, ряби и шагрени на поверхности.
- Влажность воздуха — не более 85 % при +20 °С и не более 75 % при +10 °С.

Охлаждённый материал перед работой выдерживают в тёплом помещении не менее суток. В нормальных условиях температура компонентов должна быть около +20 °С. В жару материал желательно остудить до +12...+15 °С, в холод — нагреть до +23...+25 °С.

Реакция компонентов А и Б идёт с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объём замеса увязывают с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Перемешанный материал сразу выливают на поверхность — держать замес в банках крайне нежелательно.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на вязкость, время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и появление дефектов.

08 ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Наливной пол ЭД состоит из двух компонентов (А и Б) в тщательно подобранном соотношении. При частичном использовании упаковки соотношение нужно соблюдать строго: иначе возможны аминная плёнка на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Перемешивают низкооборотной мешалкой (150–300 об/мин) со спиральной насадкой, которая гонит смесь снизу вверх. Диаметр насадки — не менее 1/3 диаметра ёмкости. Насадка не должна подниматься над уровнем материала.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

По массе: 6 частей компонента А на 1 часть компонента Б.

- Тщательно перемешать компонент А в его ёмкости.
- Полностью перелить компонент Б в ёмкость с компонентом А и перемешивать 2–3 минуты, особенно у дна и стенок.
- Перелить смесь в чистую ёмкость и перемешать ещё 2 минуты. На дне первой ёмкости может остаться недомешанный состав — попав на пол, он даёт участки, которые не полимеризуются.
- При необходимости добавить кварцевый песок и перемешать ещё 1 минуту до однородной смеси.

09 УКЛАДКА МАТЕРИАЛА

НАЛИВНОЕ ПОКРЫТИЕ

Укладывается как самостоятельное наливное покрытие по предварительно загрунтованному основанию — в чистом виде или с кварцевым песком. После перемешивания состав как можно быстрее выливают на основание и распределяют шпателем или ракелем с металлическими зубчатыми вставками. Высоту зуба выбирают по планируемому расходу (толщине слоя).

Через 10–15 минут после распределения комплекта слой прокатывают игольчатым валиком, чтобы удалить пузырьки воздуха и помочь нивелированию. По свежему слою передвигаются в специальной обуви с шипами. Вязкость материала постепенно растёт (см. время жизни), и при опоздании на покрытии могут остаться следы ракеля и валика.

Следующий комплект разливают сразу после распределения предыдущего. Если стыковать комплекты позднее чем через 15–20 минут (при +20 °C), может остаться видимая граница. В помещениях сложной формы план заливки продумывают заранее.

АНТИСКОЛЬЗЯЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Подстилающий слой наносят длинноворсовым валиком (ворс около 12 мм) или ракелем с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой с последующей прокаткой валиком, без луж и потёков. Через 10–20 минут после укладки слой засыпают кварцевым песком: сначала слегка, затем до полного насыщения с избытком. После полного затвердения лишний песок удаляют, поверхность обеспыливают. Для большей толщины укладывают второй слой.

10 ИНТЕРВАЛЫ И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	20 ч	16 ч	14 ч
Максимум	32 ч	30 ч	22 ч

ВРЕМЯ ЖИЗНИ ЗАМЕСА С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Время жизни нанесённого материала, мин	50	40	20

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить	48 ч	40 ч	24 ч
Лёгкая нагрузка	144 ч	96 ч	72 ч
Полная нагрузка	192 ч	168 ч	144 ч

11 ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Чтобы проверить выбранную конструкцию покрытия, способ подготовки основания, инструмент, оборудование, качество материалов и квалификацию бригады, рекомендуется сделать тестовое нанесение.

На объекте выделяют участок 5–50 м² и выполняют на нём весь комплекс работ по проекту. Чем больше участок, тем достовернее результат.

12 УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Комплект 28 кг: 24 кг компонента А и 4 кг компонента Б.

- Компонент А — густая жидкость, колеруется по стандартной карте цветов RAL K7.
- Компонент Б — подвижная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-жёлтого оттенка.

13 ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанной оригинальной таре, в сухом прохладном помещении при +15...+25 °С, без воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

14 КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Наливной пол ЭД содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав кристаллизации не подвержен, но полностью исключить её нельзя. Причины — хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или других центров кристаллизации.

Кристаллизация проявляется помутнением, осадком или полным затвердением. Процесс обратим и браком не является: материал выдерживают при температуре от +45 до +60 °С не менее 2 часов.

15 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед работой внимательно изучите текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках материала.

- Работать в хорошо проветриваемом помещении; открытый огонь и сварочные работы во время укладки запрещены.
- Материал может раздражать кожу. Не допускать попадания на открытую кожу, в глаза и рот; при попадании на слизистые или в глаза — немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками, для кожи — защитными кремами.
- После работы и перед едой переодеться и вымыть руки с мылом.

16 ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут загрязнить водоёмы. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отверждённый состав опасности не представляет.

17 ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотверждённый материал с инструмента удаляют растворителями: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал удаляется только механически.

18 ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Сведения технического описания и рекомендации по применению и утилизации даны по результатам лабораторных испытаний и практического опыта — при правильном хранении и нормальных условиях нанесения. Производитель, ООО «СВЕР-ПРОМ», не контролирует хранение, укладку и эксплуатацию покрытий, поэтому отвечает только за качество материала при поставке и его соответствие стандартам предприятия, но не за дефекты от некорректного применения. Гарантии ожидаемой прибыли или иной юридической ответственности на этой информации основываться не могут.

Данные — общее руководство. За подробной консультацией и обучением обращайтесь в техническую поддержку. Производитель совершенствует материалы и вправе менять техническое описание без уведомления; с выходом нового описания старое теряет силу — перед применением убедитесь, что у вас действующая редакция.