

 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ · SVER

ЭМАЛЬ ЭД «SVER»

Цветная двухкомпонентная эпоксидная эмаль, фактурная



УПАКОВКА	РАСХОД НА СЛОЙ	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	ХРАНЕНИЕ
14 кг (12 + 2)	160–500 г/м²	40 мин при +20 °С	12 месяцев

По данным технического описания производителя — ООО «СВЕР-ПРОМ».

01 ОПИСАНИЕ

Цветная двухкомпонентная эпоксидная эмаль, фактурная. Предназначена для устройства цветных защитно-декоративных покрытий бетонных полов и других бетонных поверхностей. Не содержит растворителей.

02 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Тонкослойные финишные покрытия в помещениях промышленного, общественного и сельскохозяйственного назначения, в том числе на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, в лечебно-профилактических учреждениях, производственных цехах, на складах, паркингах, в торговых центрах, офисах, больницах, школах.
- Декоративные покрытия с флок-чипсами и блёстками.
- Нескользящее колерованное покрытие.
- Высоконаполненное выравнивающее покрытие.

03 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность в применении
- Стойкость к пожелтению
- Глянцевая прочная поверхность
- Хорошая механическая и химическая стойкость
- Отличная герметизация поверхности
- Возможность наполнения песком
- Простота нанесения
- Нет неприятного запаха при нанесении

04

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	100
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,48 ± 0,02
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг	1,48
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при (20 ± 2) °С, мин, не менее	40
Время высыхания до степени 3 при (20 ± 2) °С, ч, не более	10
Расход на слой для фактурной поверхности, г/м²	160–180
Расход на слой для гладкой поверхности, г/м²	400–500

ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность при сжатии (ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002), МПа	80
Прочность при изгибе (ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010), МПа	41
Предел прочности при растяжении (ГОСТ 14236-81), МПа	24
Относительное удлинение при разрыве (ГОСТ 14236-81), %	4
Прочность покрытия при ударе по У-2М (ГОСТ 4765), см	60
Эластичность плёнки при изгибе (ГОСТ Р 52740), мм, не более	10
Твёрдость по Шору D, 28 сут (ГОСТ 24621-91, ISO 868-85)	75–77
Истираемость плёнки по Таберу, абразив SC-10, груз 1,0 кг, 28 сут, мг	22
Адгезия к стеклу (ГОСТ 15140), балл, не более	1
Блеск, угол 60° (ГОСТ 31975, ISO 2813), %	80–82
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при (20 ± 2) °С, ч, не менее	48
Стойкость плёнки к статическому воздействию ксилола при (20 ± 2) °С, ч, не менее	48
Стойкость плёнки к статическому воздействию бутилацетата при (20 ± 2) °С, ч, не менее	48

05 ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Рекомендуемые основания: новые или старые бетонные и цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Полимерное покрытие устраивают не раньше, чем основание наберёт 70 % марочной прочности, а его массовая влажность будет не более 4 % — как правило, через 28 суток после укладки.

В основании пола по грунту обязателен качественно выполненный гидроизоляционный слой. То же правило действует для плиты перекрытия, если в помещениях ниже есть влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъём влаги недопустим — он приводит к отслоению покрытия.

- Все загрязнения — цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклёвок и красок — полностью удаляют: они снижают адгезию и проникающую способность материала.
- Прочность основания на сжатие — не менее 20 МПа (около 200 кгс/см²), на отрыв — не менее 1,5 МПа.
- Ровность определяется условиями эксплуатации и системой покрытия; как правило, отклонение — не более 4 мм на двухметровой рейке.
- Трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки ремонтируют до нанесения покрытия.

06 ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Метод подготовки выбирают по состоянию основания, его дефектам, ожидаемым нагрузкам и системе покрытия. Лучшие методы — фрезерование и дробеструйная обработка; самый распространённый — шлифование алмазными элементами разной крупности.

Результат шлифования — хорошо текстурированная поверхность; желательно, чтобы открылся минеральный заполнитель (щебень, крупный песок). Механическая подготовка не только удаляет загрязнения, но и повышает адгезию: чем текстурнее поверхность, тем выше стойкость покрытия к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

07 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед нанесением эмали правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и видимую полимерную плёнку. Грунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть видимых пор и загрязнений.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, может быть присыпан кварцевым песком. При устройстве полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать временные интервалы между слоями.

Применение данного материала без грунтовочного состава неприемлемо.

- Температура основания при нанесении — от +10 до +25 °С. Температура основания может быть на 3–4 градуса ниже температуры воздуха.
- Температура воздуха на площадке — от +15 до +25 °С. Сквозняки крайне нежелательны: они приводят к пузырям, ряби и шагрени на поверхности.
- Влажность воздуха — не более 85 % при +20 °С и не более 75 % при +10 °С.

Охлаждённый материал (из-за погоды или неправильного хранения) перед работой выдерживают в тёплом помещении не менее суток. В нормальных условиях температура компонентов должна быть около +20 °С. В жару материал желательно охладить до +12...+15 °С, в холод — нагреть до +23...+25 °С.

Реакция компонентов А и Б идёт с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объём замеса увязывают с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Перемешанный материал сразу выливают на поверхность — держать замес в банках крайне нежелательно.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на вязкость, время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и появление дефектов.

08 ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Эмаль ЭД состоит из двух компонентов (А и Б) в тщательно подобранном соотношении. При частичном использовании упаковки соотношение нужно соблюдать строго: иначе возможны аминная плёнка на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Перемешивают строительным миксером (400–600 об/мин) со спиральной насадкой, которая гонит смесь снизу вверх. Диаметр насадки — не менее 1/3 диаметра ёмкости. Насадка не должна подниматься над уровнем материала.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

По массе: 6 частей компонента А на 1 часть компонента Б.

- Тщательно перемешать компонент А в его ёмкости.
- Не останавливая перемешивание, полностью перелить компонент Б в ёмкость с компонентом А и перемешивать 2–3 минуты, особенно у дна и стенок.
- Если нужна только часть комплекта: сначала перемешать компонент А, отлить нужное количество в сухую чистую тару, затем добавить компонент Б, строго соблюдая соотношение.
- При необходимости добавить кварцевый песок и перемешать ещё 1 минуту до однородной смеси.

09 УКЛАДКА МАТЕРИАЛА

Эмаль наносят окрашиванием (валиками и кистями) или наливом — как самостоятельное покрытие по предварительно загрунтованному основанию. После перемешивания состав как можно быстрее наносят на поверхность.

При наливе материал выливают на загрунтованное основание и распределяют шпателем с металлическими зубчатыми вставками. Высоту зуба выбирают по планируемому расходу (толщине слоя). В течение 10–15 минут после распределения комплекта слой прокатывают игольчатым валиком, чтобы удалить пузырьки воздуха и помочь нивелированию.

По свежему слою передвигаются в специальной обуви с шипами. Вязкость материала постепенно растёт (см. время жизни), и при опоздании на покрытии могут остаться следы ракеля и игольчатого валика.

Следующий комплект разливают сразу после распределения предыдущего. Если стыковать комплекты позднее чем через 15–20 минут (при +20 °С), может остаться видимая граница. В помещениях сложной формы план заливки продумывают заранее.

10 ИНТЕРВАЛЫ И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	14 ч	10 ч	8 ч
Максимум	26 ч	24 ч	16 ч

ВРЕМЯ ЖИЗНИ ЗАМЕСА С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТЕМПЕРАТУРА	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Время жизни нанесённого материала, мин	35	30	25

ОТВЕРЖДЕНИЕ ПОСЛЕ ФИНИШНОГО СЛОЯ

НАГРУЗКА	ЧЕРЕЗ
Можно ходить	72 ч
Лёгкая нагрузка	144 ч
Полная нагрузка	168 ч

11 ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Чтобы проверить выбранную конструкцию покрытия, способ подготовки основания, инструмент, оборудование, качество материалов и квалификацию бригады, рекомендуется сделать тестовое нанесение.

На объекте выделяют участок 5–50 м² и выполняют на нём весь комплекс работ по проекту. Чем больше участок, тем достовернее результат.

12 УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Комплект 14 кг: 12 кг компонента А и 2 кг компонента Б.

- Компонент А — густая жидкость, колеруется по стандартной карте цветов RAL K7.
- Компонент Б — подвижная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-жёлтого оттенка.

13 ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанной оригинальной таре, в сухом прохладном помещении при +15...+25 °C, без воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

14 КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Эмаль ЭД содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав кристаллизации не подвержен, но полностью исключить её нельзя. Причины — хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или других центров кристаллизации.

Кристаллизация проявляется помутнением, осадком или полным затвердением. Процесс обратим и браком не является: материал выдерживают при температуре от +45 до +60 °C не менее 2 часов.

15 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед работой внимательно изучите текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках эмали.

- Работать в хорошо проветриваемом помещении; открытый огонь и сварочные работы во время укладки запрещены.
- Материал может раздражать кожу. Не допускать попадания на открытую кожу, в глаза и рот; при попадании на слизистые или в глаза — немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками, для кожи — защитными кремами.
- После работы и перед едой переодеться и вымыть руки с мылом.

16 ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут загрязнить водоёмы. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отверждённый состав опасности не представляет.

17 ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотверждённую эмаль с инструмента удаляют растворителями: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал удаляется только механически.

18 ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Сведения технического описания и рекомендации по применению и утилизации даны по результатам лабораторных испытаний и практического опыта — при правильном хранении и нормальных условиях нанесения. Производитель, ООО «СВЕР-ПРОМ», не контролирует хранение, укладку и эксплуатацию покрытий, поэтому отвечает только за качество материала при поставке и его соответствие стандартам предприятия, но не за дефекты от некорректного применения. Гарантии ожидаемой прибыли или иной юридической ответственности на этой информации основываться не могут.

Данные — общее руководство. За подробной консультацией и обучением обращайтесь в техническую поддержку. Производитель совершенствует материалы и вправе менять техническое описание без уведомления; с выходом нового описания старое теряет силу — перед применением убедитесь, что у вас действующая редакция.